

ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ STEM Techno SCF251, SCF252



ВНИМАНИЕ!

Перед использованием данного оборудования прочтите и поймите руководство по эксплуатации и по технике безопасности.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	5
3. СБОРКА	6
4. ЗАМЕНА ЛАМЕЛЕЙ / БАРАБАНА ФРЕЗЕРОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ	6
5. ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ	6
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	9
8. ХРАНЕНИЕ	10
9. ТРАНСПОРТИРОВКА	10
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	11
11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	13

Уважаемый клиент!

Благодарим Вас за приобретение изделия торговой марки STEM Techno.

Уверены, что наша техника и оборудование прослужит долго и удовлетворит все Ваши ожидания. В продукции STEM Techno воплотился наш многолетний опыт работы с техникой. При создании новых моделей мы учитываем пожелания потребителей, основными приоритетами являются надежность техники, простота ее эксплуатации и безопасность. Вся техника прошла испытания в реальных условиях эксплуатации, поэтому мы полностью уверены в высоком качестве комплектующих и сборки.

Для того, чтобы техника прослужила вам максимально длительный срок, просим Вас внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Данная инструкция предоставляет вам информацию о правильной эксплуатации и обслуживании фрезероальной машины. Для обеспечения нормальной работы фрезероальной машины и продления ее срока службы необходимо прочитать данную инструкцию и понимать технологию производства работ. Во избежание возникновения несчастных случаев при эксплуатации оборудования необходимо придерживаться техники безопасности, описанной в данном руководстве. При покупке оборудования необходимо проверить комплектность поставки, наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца в гарантийном талоне.

Данная инструкция применима для фрезероальных машин следующих моделей:

- STEM Techno SCF251
- STEM Techno SCF252

⚠ ВНИМАНИЕ

- Чтобы снизить угрозу получения травмы, все операторы и обслуживающий персонал обязаны прочесть и понять данную инструкцию перед началом эксплуатации, заменой аксессуаров или проведением технического обслуживания на силовом оборудовании компании STEM Techno.
- В данном руководстве не могут быть учтены все возможные ситуации. Каждый пользователь, специалист по обслуживанию или иное лицо, проводящее работы вблизи от данного оборудования, должны соблюдать осторожность.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	SCF251	SCF252
Ширина фрезерования	250 мм	
Глубина фрезерования (макс.)	5–8 мм	
Тип двигателя	HONDA GX390	Dinking DK190F-C
Мощность двигателя	13 л.с.	15 л.с.
Обороты об/мин	~3600	
Тип фрез	Твердосплавные, сменные	
Система пылеудаления	Подключение к промышленному пылесосу (Ø 38 мм)	
Масса	≈120 кг	≈124 кг
Габариты (Д×Ш×В)	≈980*540*1060 мм	≈980*540*1060 мм

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. К работе на оборудовании допускаются только авторизованные, обученные лица.
2. Оператор обязан использовать средства индивидуальной защиты: защитные очки, наушники, перчатки, респиратор, защитную обувь.
3. Перед началом работы убедитесь, что все защитные кожухи и ограждения установлены на место.
4. Перед обслуживанием заглушите двигатель, отключите свечу зажигания и перекройте подачу топлива.
5. Не прикасайтесь к глушителю при горячем двигателе – возможны тяжелые ожоги.
6. Не эксплуатируйте машину во взрывоопасной среде, вблизи легковоспламеняющихся материалов.
7. При любой утечке топлива немедленно прекратите работу и устраните неисправность.
8. Не запускайте двигатель без достаточного уровня масла.
9. При использовании системы пылеудаления (пылесоса) следите, чтобы шланг не касался глушителя двигателя – это может привести к его прожогу или оплавлению.
10. Перед запуском всегда поднимайте раму фрезы с помощью ручки регулировки высоты, чтобы фрезы не касались поверхности.
11. Запрещается оставлять работающую машину без присмотра.

3. СБОРКА

Фрезеровальная машина STEM Techno поставляется в частично собранном виде. Перед эксплуатацией требуется установить рычаг газа на рукоятку фрезеровальной машины. Также необходимо залить топливо и проверить уровень масла. Масло в двигатель при поставке не залито.

4. ЗАМЕНА ЛАМЕЛЕЙ / БАРАБАНА ФРЕЗЕРОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

1. Снять защитную панель вала рамы, удалив винты.
2. Воспользовавшись шпилькой, вытолкнуть штифты, пока они полностью не выйдут из рамы.
3. Заменить ламели/валы или барабан полностью по мере необходимости.
4. Повторив процедуру демонтажа в обратном порядке поместите штифты и панель на место, закрепите винты

5. ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

Важно: Установите устройство вертикально, ручкой регулировки высоты фрезерования поднимите раму в крайнее верхнее положение.

1. Откройте топливный кран.
2. Установите рычаг газа фрезеровальной машины в положение высоких оборотов.
3. При холодном запуске закройте воздушную заслонку.
4. Запустите двигатель. После запуска постепенно откройте заслонку на двигателе
5. Прогрейте двигатель 1–2 минуты, затем переведите рычаг газа фрезеровальной машины в рабочее положение (≈ 3600 об/мин).

⚠ ВНИМАНИЕ: Для корректной работы фрезеровальной машины не забудьте с помощью ручки регулировки высоты фрезерования опустить раму в рабочее положение.

Остановка двигателя:

1. Переведите рычаг газа фрезеровальной машины в положение минимального хода.
2. Заглушите двигатель с помощью тумблера непосредственно на самом двигателе.
3. Перекройте топливный кран.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обычно устройство эксплуатируется в очень пыльных условиях. Срок службы двигателя можно продлить, поддерживая его чистоту и пользуясь **системой пылеудаления (пылесосом)**.

- ✓ **Воздушный фильтр:** Очищайте ежедневно. Для поролоновых фильтров промывайте в мыльном растворе, сушите, пропитывайте специальным маслом. Не используйте агрессивные растворители.
- ✓ **Масло в двигателе:** Используйте масло SAE 10W-30 или 10W-40 по классификации API SG/SF. Уровень – до края заливной горловины.
- ✓ **Свеча зажигания:** Проверяйте зазор (обычно 0,6–0,7 мм). Очищайте от нагара.
- ✓ **Приводной вал:** Смазывайте резьбовую часть для лёгкости демонтажа.

Регулярные проверки:

- Надёжность креплений (вибрация ослабляет болты).
- Состояние клинового ремня – замените при износе.
- Чистота маховиков и внутренней полости корпуса.
- Выравнивание шкивов (ремень не должен идти под углом).
- Шприцевание подшипников каждые 8 часов

Замена подшипников:

⚠ **Внимание!** Перед заменой отключите двигатель и отсоедините свечу зажигания.

Замена герметичного подшипника (внешняя сторона)

1. Снимите приводной вал и режущую раму в сборе в соответствии с процедурой замены фрез.
2. Извлеките пружинную шайбу и защитную крышку подшипника изнутри корпуса.
3. Открутите винты и снимите пружинные шайбы, затем извлеките фланец корпуса подшипника.
4. С помощью мягкой выколотки выдавите опорную втулку.
5. Извлеките старый подшипник и очистите детали, которые будут использованы повторно.
6. Аккуратно вставьте и запрессуйте новые подшипники во фланец.
7. Очистите и установите крышку подшипника, следя за тем, чтобы она стояла ровно.
8. Установите на место опорную втулку. Особое внимание уделите равномерности установки. Если втулка входит неровно, не пытайтесь запрессовать её силой.
9. Установите подшипниковый узел на боковую сторону корпуса, но пока не затягивайте.
10. Со стороны внутренней части корпуса установите защитную крышку и пружинную

шайбу.

11. Отцентрируйте узел относительно корпуса так, чтобы защитная крышка не задевала опорную втулку.
 12. Затяните болты, убедившись, что узел вращается свободно.
-

Замена подшипника (сторона привода или сторона клинового ремня)

1. Снимите кожу ременной передачи и клиновой ремень.
 2. Ослабьте установочные винты, извлеките шпонку и шкив.
 3. Открутите винты и снимите пружинные шайбы, затем извлеките подшипниковый узел в сборе.
 4. Снимите стопорное кольцо и контактное кольцо (упорное кольцо).
 5. С помощью мягкой выколотки выпрессуйте шпиндель. Будьте осторожны, чтобы не оставить на шпинделе задиров или зазубрин.
 6. Снимите крышку и извлеките старый подшипник.
 7. Аккуратно установите новый подшипник в узел.
 8. Очистите и установите крышку подшипника так, чтобы она не выступала.
 9. Запрессуйте приводной шпиндель в узел.
 10. Установите стопорное кольцо и контактное (упорное) кольцо.
 11. Отцентрируйте узел шпинделя и установите его в корпус.
 12. Установите на место шпонку и шкив. Убедитесь, что шкив расположен ровно (на уровне торца шпинделя).
-

Примечание

При выпрессовке шпинделя или втулки следите, чтобы не повредить и не деформировать эти детали. Для предотвращения повреждений рекомендуется использовать мягкую выколотку (медную, алюминиевую или из твёрдой пластмассы).

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проблема	Причина	Решение
Двигатель не запускается	Нет топлива	Заправить
	Топливо в воздушном фильтре или карбюраторе	Снять крышку фильтра, повернуть двигатель
Неравномерный износ фрез	Рама слишком низко	Поднять раму
	Скопление материала	Очистить или заменить фрезы
	Фрезы стоят слишком плотно	Снять одну или несколько фрез
	Неправильная настройка	См. руководство по настройке
Приводной вал сбивается	Нет смазки на резьбе / слабая затяжка	Смазать, затянуть плотнее
Устройство подсакивает	Рама опущена слишком низко	Отрегулировать ручку высоты
	Слишком низкие обороты	Увеличить обороты дресселем
Быстрый износ ремня	Шкив неправильно выровнен	Скорректировать шкив
	Неправильный ремень	Заменить на оригинальный
	Ремень трётся о поверхность	Отрегулировать высоту устройства
Неравномерная резка	Износ маховиков	Заменить маховики
	Износ передней оси	Заменить ось

8. ХРАНЕНИЕ

Подготовка к длительному хранению:

- Закройте топливный кран.
- Слейте излишки топлива из бака.
- Запустите двигатель и дайте ему работать до полной выработки топлива (остановится сам). Это предотвратит образование отложений в карбюраторе.
- Выверните свечу зажигания, залейте в цилиндр 60 мл моторного масла SAE 30 или SAE 40. Медленно проверните двигатель 2–3 раза. Установите свечу на место.
- Храните устройство в вертикальном положении в сухом, прохладном, проветриваемом помещении.

Запуск после длительного хранения:

- Залейте свежее топливо.
- Откройте топливный кран.
- Запустите двигатель. Остатки масла сгорят без нарушения работы.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

- Перед транспортировкой заглушите двигатель.
- Убедитесь, что грузоподъемность транспортного средства соответствует массе устройства (см. табличку).
- Для перевозки на короткие расстояния используйте дополнительное роликное колесо (при наличии).
- Перед транспортировкой зафиксируйте раму фрезы в верхнем положении.

10. Гарантийные обязательства

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки «STEM Techno».

ⓘ При покупке просим Вас внимательно изучить условия гарантии.

Обращаем Ваше внимание на то, что гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) и подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном обслуживании.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на изделие составляет 12 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи конечному потребителю.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя. Принятие решения о ремонте оборудования (его частей) или замене их является исключительным правом сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

Неисправности изделия, возникшие в результате:

- а) несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
- б) механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
- в) применения изделия не по назначению;
- г) воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
- д) несоответствие требованиям используемых горюче-смазочных материалов, или параметров питающей электросети, повлекшее за собой выход из строя двигателя, или других узлов изделия;
- е) использования принадлежностей и расходных материалов, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
- ж) попадания внутрь изделия инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, бетон, и т.п.;
- з) несоблюдения периодичности технического обслуживания, указанного в руководстве по эксплуатации изделия.

На изделия, подвергавшиеся вскрытию, с изменением конструкции или следами ремонта неуполномоченных лиц.

На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы и узлы, подвергающиеся естественному износу, такие как приводные ремни, свечи зажигания, пусковой веревочный трос двигателя, фильтры двигателя, тросы и рычаги управления, фары, лампочки, крепежные изделия – болты, гайки, фланцы, системы орошения, подшипники, резиновые уплотнения, расходные быстроизнашивающиеся элементы - прокладки, муфты, соединения, демпферы.

На изделия без четко читаемого серийного номера, либо невозможность его идентифицировать. Несовпадение серийного номера оборудования и серийного номера, указанного в гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на выход из строя двигателей в случае несоблюдения Покупателем обязательных правил технического обслуживания, а именно: замена масла, чистка и замена воздушного фильтра, чистка и замена свечей зажигания, чистка стартера. А также, в случае применения несоответствующим параметрам топлива, в случае пуска двигателя без масла или с недостаточным уровнем масла.

Ремонт и обслуживание техники должен осуществляться только авторизованным сервисным центром производителя.

Ремонт и обслуживание оборудования в СЦ производится при наличии необходимого пакета сопроводительных документов: рекламационного акта, документа продажи (кассового чека), заполненного гарантийного талона, претензии от покупателя.


Гарантия не покрывает и не возмещает убытки, возникшие вследствие простоя или эксплуатации вышедшего из строя оборудования.

Изделия принимаются в сервисный центр только в чистом виде. Изделие должно быть предоставлено в полной комплектации, комплектация изделия подробно описывается в акте приемки.

ⓘ Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) самостоятельно или за его счет.

В случае отказа в проведении гарантийного ремонта возможно предоставление услуги платного ремонта.

11. Гарантийный талон

Наименование изделия												
Модель												
Серийный номер изделия												
ФИО мастера	Подпись											
Марка двигателя												
Серийный номер двигателя												
Дата продажи	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> </tr> </table>											Предприятие продавец
Адрес		Телефон										
ФИО продавца		Подпись										
Дата проведения предпродажной подготовки	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> <td style="width: 20px; height: 20px;"></td> </tr> </table>											Предпродажная подготовка проведена предприятием
Отметка проведения предпродажной подготовки		М.П. продавца										
 <p>ИЗДЕЛИЕ ПРОВЕРЕНО И ГОТОВО К РАБОТЕ. Просим использовать топливо и смазочные материалы точно в соответствии с инструкцией по эксплуатации изделия и двигателя.</p>												

**STEM
TECHNO**

EAC CE



Производитель:

Jiangsu Excalibur Power Machinery Co., Ltd.
Chuanghui Road, Lincheng Technology Industrial Area, Xinghua City, Jiangsu Province, P.R.China

Импортер:

ООО «МК ТехноПрофи»
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский пр-кт, 91, к. 1, кв. 305



stem-techno.ru



8 (800) 700-16-56